

TECHNICKÝ LIST

IZOLAČNÍ ZÁKLAD

Objednací číslo:	14115
Barva:	okrově žlutá
Použití:	Výrobek na lakování automobilů / Základní nátěr
Obecná charakteristika:	Izolační základ je rychleschnoucí speciální základní nátěr, který účinně chrání staré nátěry citlivé na rozpouštědla (např. termoplastické nátěry, nátěry na bázi alkydových pryskyřic atd.) před nadzvednutím nebo výkvětem při přetírání nátěrovými systémy na bázi rozpouštědel.

Proces nátěru:

Tužidlo: -

Poměr míchání: -

Ředění: Přípraveno k použití

Viskozita nástřiku 4 mm DIN: Gravitační stříkací pistole 20 - 25 s

Doba zpracování při 20 °C: -

Proces aplikace:

Aplikační metoda:	Tlak:	Tryska:
Gravitační stříkací pistole	1.6 - 2.0 bar	1.4 - 1.6 mm
HVLP	1.6 - 2.0 bar	1.4 - 1.6 mm
0.7 bar vnitřní tlak trysky		

Počet nástřiků	DFT	Spotřeba
1-2	15 - 25 µm	8.5 - 14.0 m ² /l

Čas Flash-off	Mezi nátěry	Před sušením v kabině
-	-	-

Podmínky zpracování:

Používejte pouze v dostatečně větraném prostředí s dostatkem čerstvého vzduchu. Teplota zpracování by měla být minimálně +10 °C a max. vlhkost vzduchu by neměla překročit 80%.

Sušení	Suché na prach	Suché na dotyk	Přelakovatelné
Teplota objektu 20 °C			cca 1 h

Regulace VOC:

Limitní hodnota EU: Kategorie B/e 840 g/l

Tento produkt obsahuje max. 693 g/l.

Použití:

Staré laky důkladně očistěte a odmastěte. Zcela odstraňte případné vrstvy vosku nebo leštidel. Natřený povrch důkladně obrousíme pod vodou brusným papírem P 400 - 500 a následně odmastíme. Nanášejte rovnoměrně 1-2 vrstvy pomocí stříkací pistole.

Po mezisušení cca. 1 hodina při 20 °C přetřete 1K nebo 2K základním/vrchním nátěrem. Možné použít technologii nástřiku „mokrě na mokré.“

Další informace neuvedené v technickém listu si vyžádejte e-mailem od dodavatele:
objednavky@son-web.cz

Pro informace o bezpečnosti viz Bezpečnostní list.

