

TECHNICKÝ LIST

PLNIČ MOKRÉ NA MOKRÉ

Objednací číslo:	14671
Barva:	světle šedá
Určený způsob použití:	Opravy automobilů / plnič
Obecná charakteristika:	<p>Tento 2K polyuretanový plnič „mokrě na mokré“ lze rychle a snadno přelakovat. Poskytuje univerzální přilnavost: přímo použitelný na ocel, železo, hliník a pozinkované podklady i na běžně používané plasty v automobilovém průmyslu (např. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PUR, PVC a GRP). Dále je možné přetřít neporušené kataforézní nátěry bez předbroušení. Lze přelakovat po pouhých 15 minutách schnutí při 20 °C bez ztráty lesku. Základní nátěr „mokrě na mokré“ lze přetírat bez broušení do 5 dnů. Speciálně navrženo pro opravy automobilů. Vhodné také pro užitková vozidla a průmyslový sektor, nástavby dodávek, plošiny, kabiny, stroje atd.</p>

Technické údaje a vlastnosti:

Tužidlo:	tužidlo 288 pro akrylový plnič
Míchací poměr:	Barva + tužidlo 5:1 dle objemu
Ředění:	Přídavek do ředidla Chamäleon EU VOC: 25-35 %, mimo EU 25-50 %
Viskozita nástřiku 4mm DIN:	stříkací pistole 16-18s
Doba schnutí při 20 °C:	2 hodiny

Aplikační metoda

Aplikační metoda	Tlak	Tryska
Stříkací pistole	1.6-2.0 bar	1.3-1.5 mm
HVLP	1.6-2.0 bar	1.3-1.5 mm
	0.7 bar vnitřní tlak trysky	

Stříkáací operace

1

DFT

20-30 µm

Spotřeba14,5-15.0 m²/l**Podmínky zpracování:**

Zajistěte dostatečné větrání přiváděného a odváděného vzduchu. Pracovní teplota musí být minimálně +10°C. Maximální vlhkost vzduchu 80 %.

Sušení:**Teplota podkladu 20 °C**

Přelakovatelný 15-20 minut

Regulace VOC

Mezní hodnota EU: Kategorie B/c 540 g/l

Tento výrobek obsahuje max. 533 g/l

Tipy pro zpracování:

Nanášejte pouze 1 stejnosměrnou, lehce smáčivou vrstvu, pro zajištění co nejlepšího rozlivu. Pokud jsou na lakovaném povrchu silně nasáklá místa (např. skvrny na karosérii), předem je ošetřete základním nátěrem. Po krátké době odpaření cca 2-3 minuty při 20 °C naneste finální vrstvu na celý povrch.

Příprava podkladu: Všechny podklady musí být předem odmaštěné, zbavené prachu a nečistot.

Ocelové podklady: předem očistit odstraňovačem silikonu Chamäleon, poté zdrsnit papírem P120 a následně znovu odmastit odstraňovačem silikonu Chamäleon.

Hliníkové podklady: předčistíme odstraňovačem silikonu Chamäleon, poté zdrsníme papírem P220 a následně odmastíme odstraňovačem silikonu Chamäleon.

Pozinkované podklady (pásové zinkování/ nespojitě žárové zinkování): povrch očistěte čpavkovým smáčedlem.

Pozinkované podklady (pásové zinkování / průběžné žárové zinkování) a elektrolgalvanické zinkování: předem očistit odstraňovačem silikonu Chamäleon, poté obrousit papírem P 220 a následně odmastit odstraňovačem silikonu Chamäleon.

Plastové díly: Před aplikací podklad určený k natírání zahřívejte po dobu 60 minut na 60°C. Povrch důkladně odmastěte odstraňovačem silikonu Chamäleon.

Obruste super jemným rounem s odstraňovačem silikonu Chamäleon. Znovu očistěte odstraňovačem silikonu.

Nechte díly úplně vyschnout.

POZOR: Uvolněné části musí být zcela odstraněny!

Po výše uvedené přípravě doporučujeme provést zkoušku smáčení vodou. Pokud voda rychle stéká, opakujte předúpravu.

Vzhledem k velmi rozdílným druhům plastů a směsí dostupných na trhu doporučujeme předem vyzkoušet na originálním plastovém díle.

Další informace neuvedené v technickém listu si vyžádejte e-mailem od dodavatele: objednavky@son-web.cz

Pro informace o bezpečnosti viz Bezpečnostní list.



CHAMALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMALEON GMBH
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A
69115 HEIDELBERG
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449
MAIL INFO@CHAMALEON-PRODUKTION.DE
WEB WWW.CHAMALEON-PRODUKTION.DE