

## *TECHNICKÝ LIST*

### **BARVA NA MOTORY**

<b>Objednací číslo:</b>	<b>26603, 26606</b>
<b>Barva:</b>	Stříbrná, černá matná (odolné do 500°- 600 °C)
<b>Určený způsob použití:</b>	Oprava automobilů / Barva
<b>Obecná charakteristika:</b>	Speciální tepelně odolná barva na silikonové bázi pro změnu vzhledu a ochranu motorů. Vhodné pro všechny ostatní povrchy vystavené teple.
<b>Vlastnosti:</b>	Velmi dobrá přilnavost, rychleschnoucí, dobrá kryvost, velmi dobrá plnivost, chrání před vlhkostí a nečistotami, bez pigmentů obsahujících těžké kovy a plyny považované za škodlivé pro ozonovou vrstvu.
<b>Proces aplikace:</b>	Lak se nanáší na studené podklady. 24 hodin po aplikaci musí být materiál zahřátý na 160 – 200°C a to na dobu 45 minut, proto aby barva mohla plnit svoji funkci. Nezahřívejte na nižší teplotu, než je uvedeno. Sprej použijte při 20-25 °C, několik minut protřepávejte, nanášejte ze vzdálenosti cca 20-25 cm od ošetřovaného povrchu ve vertikální poloze. Aby byla zajištěna rovnoměrná aplikace produktu, je vhodné plechovku během používání občas protřepat. Barvu aplikujte křížem. Nejprve svisle a pak horizontálně.
<b>Praktické tipy:</b>	Při nízkých teplotách, předejte sprej v horké vodě na teplotu 20-25 °C. Nepoužívejte jiné zdroje tepla, jako jsou plameny, ohřivače, krby, kamna, sluneční světlo, vyhřívané povrchy atd. neaplikujte při nadměrné vlhkosti a teplotách pod 15 °C. Barvu odstraní acetonem nebo nitro ředidlem.

## Charakteristika a další technické informace:

<b>Vzhled a povrchová úprava:</b>	lesk a mat
<b>Teoretický výstup při návrhu Tloušťka sq m/balení (400 ml):</b>	4 zkrřížené vrstvy (viz aplikační cyklus) 1-2 podle odstínu a lakovaného podkladu
<b>Venku/uvnitř (expoze natíraného předmětu):</b>	ano/ano
<b>Doba použitelnosti/skladování/vlastnosti:</b>	Dokonale uzavřená lahev s ventilkem v původní poloze si zachovává svoji funkčnost mnoho let (pokud je správně skladována, na 10-25 °C a 60% relativní vlhkosti). Skladujte na chladném, suchém chráněném místě, chraňte před přímým slunečním zářením a jinými zdroji tepla. Nikdy v místech, kde může teplota dosáhnout 50 °C.

## Proces aplikace:

### Příprava povrchu:

Ošetřovaný povrch musí být suchý a čistý. Zakryjte části, které nemají být ošetřeny. Počet vrstev vždy závisí na absorpci povrchu. Povrchy s vyšší absorpční schopností vyžadují více vrstev!

### Aplikace:

Viz aplikační cyklus.

Materiály ovlivněné teplem, jako jsou hlavy válců, bloky motorů, úchyty, vodní čerpadla, části výfukového systému atd.

### Důležité poznámky:

Pigmenty mohou vlivem tepla změnit svůj odstín, aniž by to ovlivnilo pevnost a přilnavost nátěru. Při pomalém zahřívání barva tvrdne. Odolnost vůči uvedeným teplotám je přerušovaná a nekontinuální. Během fáze zahřívání je akrylová část spálena a může vydávat charakteristický zápach, který na konci cyklu zmizí. Nenatírejte povrchy v přímém kontaktu s plamenem nebo v kontaktu s potravinami. (např. grilovací rošty a tácy atd.)

Sušení		Na dotek	Celková doba schnutí
Teplota	20 °C, 60% relativní vlhkost vzduchu	15 -20 minut	24h/36h v závislosti na tloušťce

Doba schnutí závisí na okolní teplotě, vlhkosti vzduchu a tloušťce nanášené vrstvy



CHAMALEON GMBH / RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A / 69115 HEIDELBERG / GERMANY

CHAMALEON GMBH  
RUDOLF-DIESEL-STRASSE 8A  
69115 HEIDELBERG  
GERMANY

FON 0049 (0) 6221 - 520 440  
FAX 0049 (0) 6221 - 520 449  
MAIL [INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE](mailto:INFO@CHAMAELEON-PRODUKTION.DE)  
WEB [WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE](http://WWW.CHAMAELEON-PRODUKTION.DE)

### **Životní prostředí a značení:**

Víčka a obaly jsou vyrobeny z recyklovaných materiálů.

Pouze úplně prázdné plechovky by měly být vhozené do recyklačního kontajneru.

Plechovky, které nejsou úplně prázdné by měly být zlikvidované jako „speciální odpad“

*Další informace neuvedené v technickém listu si vyžádejte e-mailem od dodavatele:  
[objednavky@son-web.cz](mailto:objednavky@son-web.cz)*

*Pro informace o bezpečnosti viz Bezpečnostní list.*