

TECHNICKÝ LIST

AEROSOL UV PRIMER

Objednací číslo: 26033**Barva:** šedá, mírně transparentní**Použití:** Přípravek na lakování automobilů/Příprava

Obecná charakteristika: UV Primer je vysoce kvalitní, UV schnoucí základní nátěr pro rychlé a ekonomické opravy. Lze jej brousit již po 3 minutách ozařování UV-A 400 W LED-Light, rtuťovou výbojkou nebo 4-5 minutách vystavení přímému slunečnímu záření. Proces UV vytvrzování je rychlejší a výrazně šetří náklady na vytápění. Současně se zkracují doby cyklů, protože fáze plnění není přerušována intervaly ohřevu.

Kvalita a vlastnosti:

- Podklady se nemusí ohřívat, což zvláště chrání plastové podklady před deformací a přehříváním.
- UV vytvrzování eliminuje potřebu pozorovat fázi chlazení před broušením.
- Vynikající mechanická a chemická odolnost povrchu plniče
- UV Primer je dokonale vhodný pro částečné nátěry a spotové opravy aut.
- Velmi dobrá přilnavost na ocel, železo, hliník a pozinkované podklady, dále na některé plasty např: PU, ABS, PVC, P a PS.
- Připraveno k použití - nevyžaduje žádnou aktivaci míchání.
- Velmi snadno se brousí

Fyzikální a chemické vlastnosti:**Hustota:** 1,30 g/cm³**Obsah VOC:** 287 g/L**Vydatnost:** 7-8 m²/l (pro 80 µm DFT)

■ Proces aplikace:



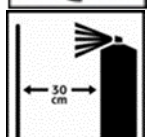
1. Ujistěte se, že povrch, který má být natřen, je zcela suchý, čistý, bez koroze a mastnoty nebo uvolňovacích prostředků.



2. Povrch postupně brousit P180, P240 a nakonec P320.



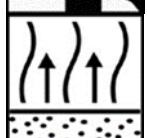
3. Sprej s rozprašovačem silně protřepávejte alespoň 2 minuty.



4. Vzdálenost trysky od podkladu při stříkání 10 - 15 cm



5. 1 - 2 nástriky při tloušťce suchého filmu 40 - 50 cm



6. Flash off: Není vyžadována žádná doba odvětrání, ale vytvrzujte 400W UV-A lampou po dobu 5 minut. mezi každou vrstvou.



7. Po použití držte plechovku dnem vzhůru a nastříkejte do úplného pročištění trysky



8. Osušte pro manipulaci po 5 minutách, pokud je stříkaná oblast neustále ozařována pomocí UV-A lampy.



9. Brousit v krocích P320, P400, P500 a finálně brousit P800 v případě barevného odstínu, který se vyžaduje.

Podmínky zpracování:

Používejte pouze v dostatečně větraném prostředí s dostatkem čerstvého vzduchu. Teplota zpracování by měla být minimálně +10 °C a max. vlhkost vzduchu by neměla překročit 80%.

Rychlost vytvrzování je dána tloušťkou nanesené vrstvy a vzdáleností mezi lampou a naneseným základním nátěrem.

Rychlost vytvrzování dále ovlivňují následující faktory:

- intenzita lampy a UV spektra
- životnost a výkon žárovky

Po použití:

Pro správnou likvidaci odpadu je nutné nádobu zcela vyprázdnit.

Recyklace v souladu se směrnicemi rozhodnutí EU 97/129 EC o Směrnici o obalech 94/62/EC.

Skladování:

Při skladování v suchém a chladném stavu (5-25°C/41-77°F) v původním uzavřeném obalu minimálně 12 měsíců od výroby.

Další informace neuvedené v technickém listu si vyžádejte e-mailem od dodavatele: objednavky@son-web.cz

Pro informace o bezpečnosti viz Bezpečnostní list.